

# VOLET BATTANT PVC

Les volets battants en PVC seront constitués de la façon suivante :

LIEU DE PROVENANCE : Entreprise Ondulam (Anceaumeville 76)

CADRE constitué de profilés tubulaires en PVC multichambre de section 71x34mm d'épaisseur. Assemblage en coupe d'onglet sur 4 cotés par soudure à chaud et assemblage de la traverse intermédiaire en coupe droite ( finition à l'ancienne) par une pièce mécanique rivetée.

## REMPLISSAGE

- ✚ Modèle LJ : FAUX PERSIENNÉ composé de lames tubulaires en pvc extrudé (section 242x16) clipés en feuillure formant un vantail plein.
- ✚ Modèle LA : PERSIENNÉ composé de lames tubulaires en pvc extrudé (section 70x16 trapézoïdale) séparées par des inserts en pvc clipés en feuillure formant un vantail ajouré
- ✚ Modèle PG : PLEIN rainuré composé de lames tubulaires (section 125x16) clipées entre-elles et formant un panneau rigide monté en feuillure.

FINITION : Teinté masse blanc et filmé Chêne Doré

ACCESSOIRES : aucun accessoire n'est composé de matériau susceptible de s'oxyder, toutes les pièces d'assemblage sont en aluminium ou composite, les gonds sont aluminium laqués, les butées haute et basse sont en acier laqué, les arrêts seront automatiques et en polyamides, la tige d'espagnolette est ronde en aluminium avec des accessoires polyamides. De base, le ferrage est blanc ou noir, sur demande il peut être de la même teinte que le vantail et l'espagnolette tout aluminium.