

VOLET BATTANT PVC

Les volets battants en PVC seront constitués de la façon suivante :

LIEU DE PROVENANCE : Entreprise Ondulam modèle CS (Anceaumeville 76)

CADRE constitué de profilés tubulaires en PVC multichambre de section 71x34mm d'épaisseur. Assemblage en coupe d'onglet sur 4 cotés par soudure à chaud et assemblage de la traverse intermédiaire en coupe droite (finition à l'ancienne) par une pièce mécanique rivetée.

REPLISSAGE

✚ PERSIENNÉ composé de lames tubulaires en pvc extrudé (section 70x16 trapézoïdale) séparées par des inserts en pvc clipés en feuillure.

✚ PLEIN aspect « lisse » ou « faux persienné » composé de lames tubulaires clipées entre-elles et formant un panneau rigide monté en feuillure.

FINITION : Teinté masse blanc, beige, gris, bleu, vert et filmé Chêne Doré, Vert sapin et Bleu Ocean. Possibilité de laquer suivant la palette RAL.

ACCESSOIRES : aucun accessoire n'est composé de matériau susceptible de s'oxyder, toutes les pièces d'assemblage sont en aluminium ou composite, la visserie en acier inox, les gonds sont aluminium laqués, les butées haute et basse sont en acier laqué, les arrêts seront automatiques et en polyamides, la tige d'espagnolette est ronde en aluminium avec des accessoires polyamides. De base, le ferrage est blanc ou noir, sur demande il peut être de la même teinte que le vantail et l'espagnolette tout aluminium.