

VOLET PLIANT ALUMINIUM


Type « Portefeuille »


Les volets pliants en Aluminium seront constitués de la façon suivante :

LIEU DE PROVENANCE : Entreprise Ondulam modèle CAP (Anceaumeville 76)


CADRE constitué de profilés tubulaires en aluminium extrudé (6060 T5) de 38mm d'épaisseur ou moins. Assemblage en coupe d'onglet sur 4 cotés par équerres alu à goupiller ou assemblage de la partie haute en coupe d'onglet et assemblage de la traverse basse sur les montants en coupe droite (finition à l'ancienne) par cavalier alu autobloquant avec vis de sécurité anti-glissement.

REMPLISSAGE

 PERSIENNÉ composé de lames tubulaires en aluminium extrudé (section 50x8 arrondie ou trapézoïdale) séparées par des inserts en aluminium clipés en feuillure.

 PLEIN aspect « lisse » ou « faux persienné » composé de lames tubulaires clipées entre-elles et formant un panneau rigide monté en feuillure.

 PLEIN remplissage Type bardage formant un panneau rigide monté en feuillure ou tout autre bois sur demande.

 PLEIN Panneau Sandwich avec 2 tôles d'aluminium remplies d'une mousse polyuréthane

FINITION : profilés thermolaqués suivant palette des teintes RAL en bénéficiant du label QUALICOAT.

ACCESSOIRES : aucun accessoire n'est composé de matériau susceptible de s'oxyder, toutes les pièces d'assemblage sont en aluminium, la visserie en acier inox, les rails sont en galva pour une meilleure tenue. Il est possible de laquer le rail au RAL identique au vantail. Pour une meilleure rigidité on peut lui ajouter un Précadre en aluminium laqué RAL.

Les vantaux se bloquent en position ouverte ou fermée par un verrou simple action empêchant ainsi toute manœuvre depuis l'extérieure.